DETARTREUR

Il est très facile de protéger contre le calcaire un appartement ou une maison, quels que soient la taille et le nombre d'occupants.

Le système Antitartre (TEC-20 particulier) s'installe sur la canalisation d'arrivée d'eau sans branchement électrique. Son faible encombrement permet une installation aisée même dans les endroits exigus.

LA GAMME COLLECTIVITÉ / INDUSTRIE

La gamme Antitartre permet de traiter toutes les installations (particuliers, collectifs, collectivités,industries).

Peu encombrants, simples à installer, ces appareils permettent de s'affranchir des contraintes habituelles de l'adoucisseur (emprise au sol très importante, raccordement électrique, évacuation d'eau, stockage et rajout de sel, etc...)

Traitement eau chaude sanitaire jusqu'à 75 °C.

GAMME DÉTARTREUR

Appareils	Références	Raccord	Débit (m3/h)	Long. (mm)	Ø (mm)
TEC-20	DN20	3/4''	3	140	79
TEC-25	DN25	1''	5.4	140	79
TEC-32	DN32	1''1/4	6	140	79
TEC-40	DN40	1''1/2	10.8	216	79
TEC-50	DN50	2''	18	215	120
TEC-65	DN65	2''1/2	27	174	123

Particuliers — Collectivité / industrie

Appareils vendus par BEEHIVE garantis 5 ans

UMH
UMWELTTECHNOLOGIEN

La solution **DÉFINITIVE** contre le calcaire

100 % AUTONOME

DÉTARTREUR NATUREL

Service technique : 03 67 30 09 20
Service commercial : 03 67 30 09 33

Votre distributeur

BEE HIVE
for the environment

TÜV SÜD

TRAITEMENT DE L'EAU PAR PROCÉDÉ PHYSIQUE

- Sans réglage
- Sans consommable
- Sans Chimie
- Sans Entretien

Autonomie de fonctionnement et illimité dans le temps

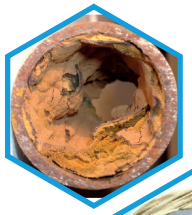
Protection permanente contre le calcaire.
Élimination des dépôts de tartre existants.
Protection anti-corrosion des installations.

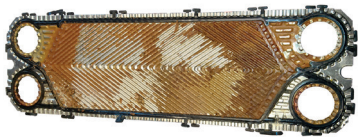
CERTIFIE BEEHIVE

CERTIFIE ACS N°: 20 ACC NY 256

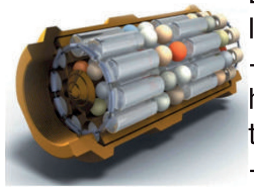
LE PROBLÈME : CALCAIRE & CORROSION

Dans de nombreuses régions, l'eau distribuée est très souvent calcaire.
La formation de tartre dans les circuits est un phénomène complexe issu de la précipitation des minéraux contenu dans l'eau sous forme de sels. La chaleur accentue ce phénomène.





DÉTARTREUR



L'appareil est totalement en laiton.
Il est composé:
- D'une entrée et sortie conique avec rainurage hélicoïdal permettant la création d'un tourbillonnement puissant,
- D'un noyau interne et d'éléments solides et liquides générateur d'une fréquence spécifique.

CONSÉQUENCES DE LA TROP FORTE DURETÉ DE L'EAU :

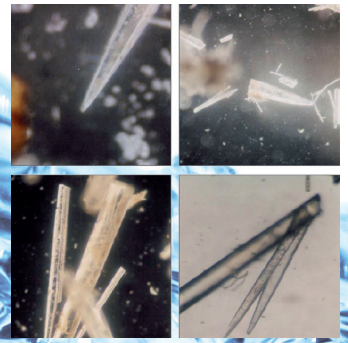
- Usure prématurée des installations
- Diminution des sections d'écoulement (pertes de charge)
- Développement d'un terrain propice à la bactérie Legionella
- Consommation énergétique de plus en plus importante
- Augmentation des coûts de maintenance et pannes multipliées

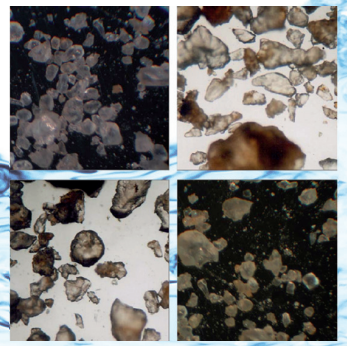
Efficacité exceptionnelle et facilité d'installation

- Totalement autonome
- Durée de vie illimitée
- Sans électricité
- Sans mise à la terre
- Sans sel
- Sans consommable
- Sans modification physico-chimique de l'eau

- Sans entretien
- Sans maintenance
- Sans réglage
- Sans produit chimique
- Sans rejet
- Sans anode de zinc
- Sans aimant

CERTIFIE ACS
N°: 20 ACC NY 256
ATTESTATION DE CONFORMITE SANITAIRE





+ de 67% d'économie par rapport à des systèmes classiques

MISE EN OEUVRE

L'Antitartre est installé directement sur l'arrivée EFG (Eau Froide Générale).
L'eau froide étant traitée, elle alimente le ballon d'eau chaude, entre dans le réseau ECS (Eau Chaude Sanitaire) et doit être retraitée sur le retour de boucle par un deuxième appareil.
Cela assurera un post-traitement efficace et permettra à l'équipement entier d'être protégé.

LE PROCESSUS EN OEUVRE...

En traversant l'Antitartre, l'eau est soumise à un effet tourbillonnant (effet Vortex) et passe au travers d'un champ de fréquence qui va modifier la structure du calcaire.

Les sels de calcium et de bicarbonate (incrustant sous forme de calcite) sont transformés en d'aragonite inerte et non incrustante. L'aragonite, associée au flux d'eau, va permettre de dissoudre le tartre incrusté sur les parois des canalisations, les résistances des chauffe-eaux, les plaques échangeurs.

Une fois le détartrage effectué, il restera une fine couche de protection homogène (patina).

LES RÉSULTATS APRÈS INSTALLATION

Avantage du système Antitartre :

- Protection durable des canalisations contre le tartre et la corrosion.

- Prolongation de la durée de vie des équipements (ballons, robinetterie, appareils électroménagers).

- Retour à une efficacité énergétique optimale des installations.

- Élimination du tartre existant.

- Plus aucune maintenance.